

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponente 750, 48014 Castel Bolognese (RA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Plant 1 Reparto TS-NDS
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

PASSIVATION / PASSIVAZIONE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS008T - Passivazione Degli Acciai Resistenti All Rev. B

ASTM A967 - STANDARD SPECIFICATION FOR CHEMICAL PASSIVATION TREATMENTS FOR STAINLESS STEEL PARTS Rev. 2017

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto di passivazione CURTI 01

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Passivazione degli acciai inossidabili

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Magalotti D.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni D.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Geminiani E., Venturini V., Albrecci A., Mecì S.	INSPECTORS / Controllori Venturini V. Geminiani E.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° TP-03 Rev.01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 15/01/2021
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	30/11/2020	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	30/11/2023
---	-------------------	--	----------	--	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE <i>Data</i> 20/01/2021	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 28/01/2021	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 11/02/2021
--	--	---	--	---	--

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	TP-03
Solfato di rame	Ogni lotto AMS2700	TP-03
Conducibilità risciacquo pre e post passivazione	Giornaliero	TP-03
Aria compressa	Giornaliero	TP-03
Analisi bagni	Settimanale	TP-03
Solfato di rame	Mensile	TP-03
Resistenza alla corrosione	Mensile	TP-03
Strumenti galvanometrici	Annuale	TP-03
Strumenti pirometrici	Annuale	TP-03
Timer	Annuale	TP-03

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica TP-02 Rev. 03 del 11/01/2018. Rapporto di qualifica iniziale TP-01 Rev. 5 del 28/11/2014

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**