

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponente 750 - 48014, Castel Bolognese (RA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. D

ASTM E1444 - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev. 16

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Magnetoscopio: CGM srl MAGISCOP TIPO CEM 1600/500; Matr.: 16508; Corrente: FWDC; Anno: 2011; N° di spire: 5; Distanza tra le teste: 1600 mm

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione Magnetica

LIMITATIONS / Limitazioni
 Ispezione per linea AW609 solo secondo AWPS003X

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Magalotti Davide	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni Denis (Controllo Qualità), Mingozzi Davide (Assicurazione Qualità)
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Caliandro Ivano, Gagliani Brian, Petronella Gianluca.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Gagliani Brian - Lev. 2 Petronella Gianluca - Lev. 3 Caliandro Ivano - Lev. 2
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Rapporto di Rinnovo Qualifica 04/309	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 02/10/2020
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 24/01/2021	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 24/01/2024
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 19/10/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 19/10/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 16/11/2020
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Misuratore di campo residuo	Ogni uso	AWPS003X Rev. D
Efficienza processo	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Condizione e integrità lampade a luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Intensità luce nera	Giornaliera	AWPS003X Rev. D
Luce bianca visibile in area di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce bianca emessa dalle lampade UV	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Luce bianca di ispezione	Settimanale	AWPS003X Rev. D
Corto circuito interno	Mensile	AWPS003X Rev. D
Quick Break	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Durata dell'impulso	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dell'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Taratura Luxmetro, Radiometro e strumentazione in uso all'impianto	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Misuratore di campo (Sonda di Hall)	Semestrale	AWPS003X Rev. D
Oscilloscopio	Annuale	AWPS003X Rev. D
Amperometro dello Shunt	Annuale	AWPS003X Rev. D
Concentrazione, contaminazione e aspetto della sospensione	Inizio turno	AWPS003X Rev. D

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2021

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da Curti Costruzioni Meccaniche S.p.a e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

AMS2641 - VEHICLE, MAGNETIC PARTICLE INSPECTION PETROLEUM BASE Rev. D

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**

Petronella Gianluca - Lev. 3R