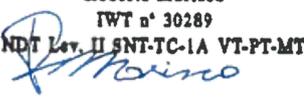
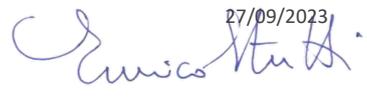


 Leonardo Electronics Defence Systems Business Unit	D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo <i>Process Qualification Declaration</i>	N° 2023/QFORN/DQP215 rev.00	
<input checked="" type="checkbox"/> QUALIFICA INIZIALE / Initial <i>Qualification</i>	<input type="checkbox"/> RINNOVO DI QUALIFICA / <i>Renewal of Qualification</i>	<input type="checkbox"/> VERIFICA PERIODICA / Periodic <i>Verification</i>	<input type="checkbox"/> RIESAME/INTEGRAZIONE / <i>Review/Integration</i>
FORNITORE / Supplier CURTI-COSTRUZIONI MECCANICHE SPA		SITO/I DI LEONARDO-SDI / Leonardo-SDI Site SP-BS-LI-NA	
STABILIMENTO DEL FORNITORE / Supplier's Plant Via Emilia Ponente 750, Castel Bolognese (RA)		REPARTO/EDIFICIO / Department-Building	
PROCESSO SPECIALE / Special Process Saldatura secondo UNI EN ISO 3834 parte 2			
DETTAGLIO PROCESSO / Process Detail Saldatura tramite metodi: MIG (131): Gruppo 22 (Armour); MAG (135): Gruppi 1.2 – 1.3 – 8 e 8.1; 135P: Gruppi 1.1 – 3.1 e 3.2; TIG (141): Gruppi 1.1 – 1.2 – 8.1 – 10.2 – 22 (Armour) – 22.4 – 23 – 23.1 – 25 – 51.1 e 53.			
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable Specification and Revision Number UNI EN ISO 3834-2:2021			
IMPIANTO E DATI IMPIANTO / System and Identification data Lista saldatrici tarate secondo IEC 60974-14			
ATTIVITA' APPROVATE / Approved Activities Saldatura di materiali e tramite metodologie definite dal loro documento "ELENCO WPQR qualificate".			
LIMITAZIONI / Limitation La ditta è qualificata anche per effettuare Controlli Non Distruttivi (VT – PT e MT) per soli prodotti di propria fornitura.			
APPLICABILITÀ / Applicability IL PROCESSO È APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N / The process is applicable for the Manufacturing of Parts P/N IL PROCESSO È APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI LEONARDO SDI NEI SEGUENTI SETTORI: / The process is applicable for Leonardo-SDI for the <i>manufacturing of the following sector:</i> <input checked="" type="checkbox"/> Navale/Naval <input checked="" type="checkbox"/> Terrestre/Land <input type="checkbox"/> Aeronautica/Aeronautic			
PERSONALE ADDETTO / Personnel involved for the process			
RESPONSABILE PRODUZIONE / Production Responsible D. Magalotti		RESPONSABILE QUALITÀ / Quality Responsible D. Mingozi	
PERSONALE OPERATIVO / Personnel Operating L. Piancastelli – F. Corazza		CONTROLLORI / Inspectors D. Taroni – G. Piazza	
RESPONSABILITÀ: IL FORNITORE È RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE DELLE PROVE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO. <i>Responsibility: The supplier is responsible for carrying out the tests to maintain the qualification of the plant.</i> RINTRACCIABILITÀ: PRESSO LA FUNZIONE QUALITÀ DEL FORNITORE DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DELL'IMPIANTO. <i>Traceability: The registration of the periodic checks of the plant must be available at Supplier's Quality Function.</i>			
N° RIF. RIESAME / Review Ref. Nr. 23-RPS-V045		DATA RIESAME / Date of review 18/09/2023	
DATA EMISSIONE DQP / DQP Issue Data 07/08/2023	VALIDITÀ' IN ANNI DQP / DQP Validity Years 2	DATA SCADENZA DQP / DQP Expiration Data 06/08/2025	
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE AFFISSO SULL'IMPIANTO O NELLE IMMEDIATE VICINANZE <i>This document must be affixed to the plant or as close as possible</i>			
PREPARATO DA: / Prepared by: Roberto Morisco TWT n° 30289 NDT Liv. II SNT-TC-1A VT-PT-MT  Referente di IE		DATA: 18/09/2023 APPROVATO DA: / Approved by: DATA: 27/09/2023  Responsabile Audit & Supplier Qualification	
Audit & Supplier Qualification			

 <p>Leonardo Electronics Defence Systems Business Unit</p>	<p>D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo <i>Process Qualification Declaration</i></p>	<p>N° 2023/QFORN/DQP215 rev.00</p>
---	---	--

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Approvazione PFC e contestuale verifica applicabilità WPS qualificate (WPQR) richiamate.	Prima dell'avvio di ogni lotto di produzione.	PQA008-L-IT-D
Verifica qualifiche dei saldatori e degli operatori CND	Prima dell'avvio di ogni lotto di produzione.	PQA008-L-IT-D
Registrazione dei controlli non distruttivi.	Come definito sui PFC applicabili.	PQA008-L-IT-D

NOTE/Remarks:
Ulteriori controlli periodici possono essere previsti dalle specifiche di processo applicabili.

Segue da pagina 1 / Continued from page 1

SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable specification and Revision Number

PERSONALE ADDETTO / Personnel Operating	CONTROLLORI / Inspectors
--	---------------------------------