

☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	☐ REQUALIFICATION Riqualificazione	☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia, 750 - 48014 Castel Bolognese (RA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
--	--

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. E

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 16

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Impianto manuale a 7 stazioni; Dimesioni utili: larghezza 1,5 m, lunghezza 8 m; Anno di costruzione: 1993; Matricola 7.014.000.25

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Ispezione con Liquidi Penetranti

LIMITATIONS / Limitazioni

Linea AW609 solo secondo le specifiche indicate in questo documento

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

☒ AgustaWestland ☐ Bell ☐ Boeing ☐ Sikorsky ☒ AW609 ☐ ICH-47F ☐

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Padovani Cristian	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Mingozzi Davide
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Petronella Gianluca, Gagliani Brian, De Falco Enzo.	INSPECTORS / Controllori Gianluca Petronella - Lev. 3R Gagliani Brian - Lev. 2 De Falco Enzo - Lev. 2

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

2/12/015

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report PT Curti	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 19/04/2019
--	--

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/04/2019	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/04/2022
---	-------------------	--	----------	--	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE Data 30/04/2019	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE Data 30/04/2019	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Zangarini Andrea	DATE Data 30/04/2019
--	----------------------------	--	----------------------------	---	----------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale (Mensile staz. lavaggio)	AWPS006X Rev. E
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Taratura strumenti	Semestrale	AWPS006X Rev. E
Verifica Pannello TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. E
REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno - 2019		
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da CURTI Costruzioni Meccaniche S.p.A e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica rilasciata da Finmeccanica Helicopter Division. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.		
COMMODITY / Commodity NDT		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. G AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	

To
CURTI
Costruzioni Meccaniche S.p.A.
Via Emilia Ponente 750
48014 CASTEL BOLOGNESE (RA)
(IT)

Fao: Quality Manager

NNCM/250/2019

Date: 15/05/2019

Subject: **LEONARDO HELICOPTERS APPROVAL OF SPECIAL PROCESSES**

Based on results of the evaluation performed by the Leonardo Helicopters Quality Department, we send you the enclosed special process approval/s (DQP Declaration of Qualification of the Process):

DQP N°	PROCESS TYPE
IT12/0086/03	LIQUID PENETRANT INSPECTION

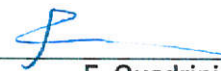
The approval is valid until the expiration date specified in the DQP and can be renewed, on your request, by timely submitting the renewal reports three months before expiration.

We wish to point out that any non-fulfilments of scope limitations/restrictions specified in the document will cause the non-acceptance of the processed parts.

We remind you that you are responsible to manage the approved special processes, equipment, personnel and maintenance controls in compliance with the "Quality Manual for Suppliers" **QRS01** and **QRS-104** procedure, and to timely declare any significant changes that may require process requalification.

Best regards.

On behalf of **QUALITY SYSTEM**


F. Quadri

Supplier Acknowledgment of receipt			
Name :		First Name :	
Title :			
Date :		Signature :	
To be returned duly signed to Quality System – Fax : +39-0775-205326 E-mail: AWSpecialProcesses.MBX.AW@leonardocompany.com			

Encl.

p.c.: : G. Aranzanu / G. Colombo / A. Miglio / S. Biagini / R. Pias / Quality Control Managers