



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT12/00091/00

Dichiarazione Qualifica Processo

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI - COSTRUZIONI MECCANICHE-	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT12 - Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia, 750 - 48014 Castel Bolognese (RA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

LIQUID PENETRANT INSPECTION

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev.F
ASTM E1417/E1417M - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev.21

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto manuale vasche; Dimensioni utili: larghezza 1,5 m, lunghezza 8 m; Anno di costruzione: 1993; Matricola 7.014.000.25

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Ispezione con Liquidi Penetranti: Tipo 1 Metodi D e C, liv. 2 e 3

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---	----------------------------------	--------------------------

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione PADOVANI CRISTIAN	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità MINGOZZI DAVIDE
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto CALIANDRO IVANO; PETRONELLA GIANLUCA; GAGLIANI BRIAN; DE FALCO ENZO	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori DE FALCO ENZO Lv. 2; PETRONELLA GIANLUCA Lv. 3; CALIANDRO IVANO Lv. 2; GAGLIANI BRIAN Lv. 2
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report Rinnovo qualifica Processo CND PT-2025	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 03/03/2025
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/04/2025	DQP VALIDITY Validità DQP	3 Years	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/04/2028
--	-------------------	-------------------------------------	----------------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By Preparato Da Bonomo Giuseppe	Date Data 01/04/2025 10:34:35	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	Date Data 01/04/2025 11:01:49	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele Gino	Date Data 03/04/2025 17:18:44
---	--	---	--	--	--

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Efficienza processo	All'inizio del turno	AWPS006X
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV-A	Giornaliera	AWPS006X
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade UV-A	Giornaliera	AWPS006X
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade UV-A	Settimanale (Mensile staz. lavaggio)	AWPS006X
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X
Taratura strumenti	Semestrale	AWPS006X
Verifica Pannello TAM146040	Annuale	AWPS006X

REVISIONS / Revisioni

Renewal of qualification - 2025

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita da CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A., che si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono i controlli e le prove minime richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.; Questo DQP rinnova la qualifica rispetto al precedente IT12/0086/06

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto****INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori**
PETRONELLA GIANLUCA Lv. RL3