

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia, 750 - 48014 Castel Bolognese (RA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. F
 ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 21

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto manuale vasche; Dimensioni utili: larghezza 1,5 m, lunghezza 8 m; Anno di costruzione: 1993; Matricola 7.014.000.25

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione con Liquidi Penetranti: Metodo D, liv. 2 e 3

LIMITATIONS / Limitazioni
 Linea AW609 solo secondo le specifiche indicate in questo documento

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Padovani Cristian	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Mingozzi Davide
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Petronella Gianluca, Gagliani Brian, De Falco Enzo, Caliendo Ivano.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Petronella Gianluca - Lev. 3 Gagliani Brian - Lev. 2 De Falco Enzo - Lev. 2
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 2/12/015 - 2/18/003 - 402371

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Rinnovo qualifica Processo PT 10-06-2022	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 10/06/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/04/2022	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/04/2025
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 10/06/2022	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 10/06/2022	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 21/06/2022
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale (Mensile staz. lavaggio)	AWPS006X Rev. F
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Taratura strumenti	Semestrale	AWPS006X Rev. F
Verifica Pannello TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. F

REVISIONS / Revisioni

Altro - Riquifica per emissione RFVA 402371

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da CURTI Costruzioni Meccaniche S.p.A e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica rilasciata da Finmeccanica Helicopter Division. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. H

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Caliandro Ivano - Lev. 2

Petronella Gianluca - Lev. 3R