



# DQP

## Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

### N° IT12/0086/06

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Cascina Costa
--	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Emilia, 750 - 48014 Castel Bolognese (RA)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. F  
ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 21

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Impianto manuale vasche; Dimensioni utili: larghezza 1,5 m, lunghezza 8 m; Anno di costruzione: 1993; Matricola 7.014.000.25

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ispezione con Liquidi Penetranti: Metodo D, liv. 2 e 3

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
Linea AW609 solo secondo le specifiche indicate in questo documento

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Padovani Cristian	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Mingozzi Davide
--	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Petronella Gianluca, Gagliani Brian, De Falco Enzo, Caliendo Ivano.	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> Petronella Gianluca - Lev. 3 Gagliani Brian - Lev. 2 De Falco Enzo - Lev. 2
--	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
2/12/015 - 2/18/003 - 402371

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> Rinnovo qualifica Processo PT 10-06-2022	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 10/06/2022
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 30/04/2022	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 30/04/2025
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 10/06/2022	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 10/06/2022	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Stellini Emanuele	<b>DATE / Data</b> 21/06/2022
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. F
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X Rev. F
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale (Mensile staz. lavaggio)	AWPS006X Rev. F
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. F
Taratura strumenti	Semestrale	AWPS006X Rev. F
Verifica Pannello TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. F

**REVISIONS / Revisioni**

Altro - Riquifica per emissione RFVA 402371

**REMARKS / Note**

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da CURTI Costruzioni Meccaniche S.p.A e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica rilasciata da Finmeccanica Helicopter Division. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

NDT

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. H

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

Caliandro Ivano - Lev. 2

Petronella Gianluca - Lev. 3R