

**D Q P****Declaration of Qualification of the Process
Dichiarazione Qualifica Processo****N° IT13/0041/03**

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponente 750 Castel Bolognese 48014 (RA) Italia.	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
BPS4182 - CHEMICAL FILM TREATMENT Rev. F
AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATIZZA Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto galvanico Curti 01

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Conversione cromica dell'alluminio e sue leghe Alodine 1200S Tipo 1A Metodo C

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Padovani C.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni D.
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Venturini V., Geminiani E., Coppola C., Alberici A.	INSPECTORS / Controllori Venturini V. Olivieri C.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° CRM-02 Rev. 01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 09/08/2019
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/07/2019	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/07/2022
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 22/10/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 22/10/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE / Data 02/12/2019
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	CRM-02
Presenza di polverino	Ogni lotto	CRM-02
Aria compressa	Giornaliera	CMR-02
Conducibilità acque di risciacquo	Giornaliera	CRM-02
Analisi chimica dei bagni	Settimanale	CRM-02
Adesione alla vernice	Mensile	CMR-02
Resistenza alla corrosione	Mensile	CMR-02
Peso del rivestimento	Trimestrale	CMR-02
Strumenti pirometrici, timer	Annuale	CRM-02
Strumenti galvanometrici	Annuale	CRM-02
REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno 2019		
REMARKS / Note Il DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI . Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica CRM-01 05/09/2016, rapporto di qualifica iniziale CNQ 14 del 05/03/1993.		
COMMODITY / Commodity CP		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	