

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Emilia Ponte 750 - Castel Bolognese 48014 (RA) - ITALY	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 1
--	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**  
 Saldatura TIG delle Leghe di Acciaio Inossidabile, Titanio, Alluminio e Nichel.

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2017

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Saldatrici FRONIUS MW2600 (s/n 8200707, 11360398), FRONIUS MW4000 (s/n 21066033, 21208792)

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte degli acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA), acciai indurenti per precipitazione (Gruppo IIB), leghe di alluminio (Gruppo IV), leghe di titanio (Gruppo VI), leghe di nickel (Gruppo IIIA).

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
 Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N Secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Padovani C.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Taroni D.
--	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Ghribi W., Piancastelli L., Conti A., Corazza F.	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> Magalotti D. De Falco E. Gagliani B.
---	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 05/05/2020
---	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 28/02/2020	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 28/02/2023
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
 Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Grimi Fabio	<b>DATE / Data</b> 23/06/2020	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Di Pace Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 23/06/2020	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Perfetto Tobia	<b>DATE / Data</b> 01/07/2020
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Qualifica saldatori	Biennale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02
Esame vista saldatori	Annuale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02
Controllo strumenti	Annuale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02
Verifica continuità operativa	Trimestrale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02
Disossidazione acida	Settimanale	Renewal DQP_IT13/0150 Rev. 02

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno 2020

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica Renewal\_DQP\_IT13/0150/01\_feb\_17 del 14/02/2017. Rapporto di qualifica iniziale N.1/150 Rev. 1 del 27/01/2014.

**COMMODITY / Commodity**

WLD

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

Bandini A.