

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponente 750, 48014 Castel Bolognese (RA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Plant 1 Reparto TS-NDS
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

PASSIVATION / PASSIVAZIONE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS008T - Passivazione Degli Acciai Resistenti All Rev. B
STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Impianto di passivazione CURTI 01

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Passivazione degli acciai inossidabili

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Magalotti D.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni D.
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Venturini V., Meci S.	INSPECTORS / Controllori Venturini V. Meci S.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° TP-04 Rev. 01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 26/10/2023
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/11/2023	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/11/2026
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 23/11/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 11/12/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	DATE / Data 11/12/2023
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	TP-04
Solfato di rame	Ogni lotto AMS2700	TP-04
Conducibilità risciacquo pre e post passivazione	Giornaliero	TP-04
Aria compressa	Giornaliero	TP-04
Analisi bagni	Settimanale	TP-04
Solfato di rame	Mensile	TP-04
Resistenza alla corrosione	Mensile	TP-04
Uniformità di temperatura (TUS) asciugatura	Semestrale	TP-04
Strumenti pirometrici	Annuale	TP-04
Timer	Annuale	TP-04
Strumenti galvanometrici	Annuale	TP-04

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Precedente rapporto di qualifica TP-03 Rev.01 del 15/01/2021. Rapporto di qualifica iniziale TP-01 Rev. 5 del 28/11/2014.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B

ASTM A967 - STANDARD SPECIFICATION FOR CHEMICAL PASSIVATION TREATMENTS FOR STAINLESS STEEL PARTS Rev. 2017

AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**