

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponte 750 - Castel Bolognese 48014 (RA) - ITALY	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
 Saldatura TIG delle Leghe di Acciaio Inossidabile, Titanio, Alluminio e Nichel.

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
 Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI Rev. A

BPS4207 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF TITANI Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Saldatrici FRONIUS MW2600 (s/n 8200707, 11360398), FRONIUS MW4000 (s/n 21066033, 21208792)

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Saldatura ad arco con elettrodo di tugsteno in gas inerte degli acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA), acciai indurenti per precipitazione (Gruppo IIB), leghe di alluminio (Gruppo IV), leghe di titanio (Gruppo VI), leghe di nickel (Gruppo IIIA).

LIMITATIONS / Limitazioni
 Parti su licenza per BPS4207 limitatamente al gruppo AWS D17.1 titanio e le sue leghe (Gruppo VI), parti su licenza per BPS4359 limitatamente ai gruppi AWS D17.1 acciai basso legati (Gruppo IA, IB) e acciai resistenti alla corrosione (Gruppo IIA, IIB)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
 Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F P/N Secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Padovani C.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni D.
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Piancastelli L., Corazza F., Luppino G.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)
	Magalotti D.
	De Falco E.
	Gagliani B.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 Comunicazione CPE n. EL/2017/074 e comunicazione CPE n. EL/2013/088 per qualifica saldatori secondo AWS D17.1

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Renewal DQP/IT13/0150 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 14/12/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 28/02/2023	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 28/02/2026
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
 Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Grimi Fabio	DATE / Data 08/06/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 14/06/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	DATE / Data 14/06/2023
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Qualifica saldatori	Biennale	Renewal DQP/IT13/0150
Esame vista saldatori	Annuale	Renewal DQP/IT13/0150
Controllo strumenti	Annuale	Renewal DQP/IT13/0150
Verifica continuità operativa	Trimestrale	Renewal DQP/IT13/0150
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	Renewal DQP/IT13/0150
Disossidazione acida	Settimanale	Renewal DQP/IT13/0150

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2023

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Estesa qualifica a parti su licenza limitatamente a BPS4207 co comunicazione CPE n. EL/2017/074, estesa qualifica a parti su licenza limitatamente a BPS4359 comunicazione CPE n. EL/2013/088. Precedente rapporto di qualifica Renewal DQP/IT13/0150 Rev. 02 del 05/05/2020. Rapporto di qualifica iniziale N.1/150 Rev. 1 del 27/01/2014.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4359 - INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING OF LOW AL Rev. B

AWS D17.1/D17.1M - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS - 2ND EDITION Rev. 2017

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**

Conti A.