

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Cascina Costa
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia, 750 - 48014 Castel Bolognese (RA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. E

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 13

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto manuale a 7 stazioni; Dimesioni utili: larghezza 1,5 m, lunghezza 8 m; Anno di costruzione: 1993; Matricola 7.014.000.25

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione con Liquidi Penetranti

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Padovani Cristian	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Mingozzi Davide
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Geminiani Lamberto, Gagliani Brian, De Falco Enzo.	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Geminiani Lamberto - Lev. 2 De Falco Enzo - Lev. 2 Gagliani Brian - Lev. 2
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 2/12/015

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report PT Curti	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 15/04/2016
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/04/2016	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/04/2019
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 02/05/2016	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 02/05/2016	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Zangarini Andrea	DATE / Data 02/05/2016
--	----------------------------------	--	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pressione e pulizia aria compressa impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Luce nera stazione di lavaggio	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale (Mensile staz. lavaggio)	AWPS006X Rev. E
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Taratura strumenti	Semestrale	AWPS006X Rev. E
Verifica Pannello TAM146040	Annuale	AWPS006X Rev. E

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da CURTI Costruzioni Meccaniche S.p.A e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica rilasciata da Finmeccanica Helicopter Division. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. F

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Di Sorbo Giuseppe - Lev. 3R