

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	N° IT13/0042/02
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	☐ REQUALIFICATION Riqualificazione
		☒ External / Esterna ☐ Internal / Interna
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE S.P.A.		RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Ponente 750, 48014 Castel Bolognese (RA) - Italia		DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Plant 1 Reparto TS-NDS
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale PASSIVATION / PASSIVAZIONE		
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo 		
Error: Subreport could not be shown.		
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Impianto di passivazione CURTI 01		
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Passivazione degli acciai inossidabili		
LIMITATIONS / Limitazioni 		
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>		
☒ AgustaWestland	☐ Bell	☐ Boeing
☐ Sikorsky	☐ AW609	☐ ICH-47F
☒ PN secondo specifiche internazionali		
PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo		
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Magalotti D.		QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Taroni D.
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Geminiani E., Venturini V., Coppola C.		INSPECTORS / Controllori Venturini V. Geminiani E.
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati		
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate 		
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° TP-02 Rev.02		QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 11/01/2018
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/11/2017	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP
		3
		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP
		30/11/2020
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>		
PREPARED BY Preparato Da Paglino Antonella	DATE Data 15/01/2018	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe
		DATE Data 15/01/2018
		QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Rinalduzzi Francesca
		DATE Data 15/01/2018

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	TP-02
Solfato di rame	Ogni lotto AMS2700	TP-02
Risciacquo	Ad ogni lotto	TP-02
Aria compressa	Giornaliero	TP-02
Analisi bagni	Settimanale	TP-02
Solfato di rame	Mensile	TP-02
Resistenza alla corrosione	Mensile	TP-02
Strumenti galvanometrici	Annuale	TP-02
Strumenti pirometrici	Annuale	TP-02
Timer	Annuale	TP-02

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2017

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti ad LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta CURTI COSTRUZIONI MECCANICHE. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale TP-01 Rev. 5 del 28/11/2014

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AMS2700 - PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**