

*Siamo un'azienda con 60 anni di storia,
che dedica un'attenzione sempre
crescente alla sostenibilità ambientale.*

energy recovery
SUSTAINABLE
raw materials
low emissions
flue treatment

 **CURTI**

via Emilia Ponente, 750 • 48014 Castel Bolognese (RA) Italy
tel. +39 0546 655911 • fax +39 0546 656202 • info@curti.com
www.curti.com

GASSIFICATORE PER CIPPATO

 **CURTI**
ENERGY

TAILORED SOLUTIONS

GASSIFICATORE PER CIPPATO

La gassificazione è un processo chimico-fisico mediante il quale si trasforma un combustibile solido ligneo-cellulosico in un combustibile gassoso noto come syn-gas.

Il syn-gas viene utilizzato come combustibile in motori tradizionali per produrre elettricità e calore.

Il vantaggio di questa tecnologia rispetto ad altre disponibili per la valorizzazione energetica delle biomasse è l'elevata efficienza di conversione.

Utilizzando biomassa di buona qualità, da ogni chilogrammo si possono ottenere circa 0,75 kWh di elettricità e 1,5 kWh termici.

Altre tecnologie quali le turbine ORC o i motori Stirling richiederebbero una quantità di biomassa doppia per ottenere lo stesso risultato.



La divisione Curti Energia opera dal 2006 nel settore del risparmio energetico, produzione di energia da fonti rinnovabili e nel campo dell'economia circolare. Curti ha realizzato un gassificatore di piccola taglia (20 kW elettrici) alimentato da biomassa tipo cippato di legno.



L'impianto funziona trasformando il cippato in un syn-gas con cui si alimenta un gruppo motore a combustione interna e alternatore e si produce energia elettrica.

Come sottoprodotto sono utilizzabili circa 42 kW termici per riscaldare ambienti, piscine, ecc.

Alto circa 3 metri, ha una superficie in pianta confrontabile ad un piccolo container ed è facilmente integrabile in impianti esistenti.

L'alto grado di automazione punta a ridurre la manutenzione e semplificare l'utilizzo quotidiano dell'impianto.

La nostra collaborazione con l'Università di Bologna fa sì che il livello di catrami presenti nel gas sia tra i più bassi della categoria.

Il reattore in refrattario è robusto e sicuro, garantendo durata nel tempo e bassi costi d'esercizio.

42kW
POTENZA TERMICA

20kW
POTENZA ELETTRICA